

БЛ-740-ТН

Оборудование для гидроабразивной очистки и нанесения конверсионного покрытия бочкового типа



[Оптовая продажа мокрого абразивоструйного оборудования.](#) Система, которая может автоматически выполнять очистку, придание шероховатости поверхности и конверсионное покрытие.

Оборудование барабанного типа для гидроструйной обработки и нанесения фосфатного покрытия, которое имеет большую производительность, поскольку оно имеет барабан барабанного типа для непрерывной автоматической обработки обезжиривания, очистки, придания шероховатости и нанесения покрытия на металлическую фурнитуру. Он применим для заготовок сложной формы, таких как втулка и опора цилиндрической формы и т. д., или заготовок в форме листа, таких как металлический фитинг для дисковых тормозов.

Характерная черта

- В дробеструйной части используется галтовочный барабан, поэтому применима вся обработка металлической арматуры с эффективным перемешиванием.
- Применимы целые технологические заготовки различных форм, таких как сложные, цилиндрические и дощатые.
- Уникальный цилиндрический привод применяется для метода перемещения металлического фитинга в резервуаре для жидкости для обработки и может предотвратить ухудшение качества жидкости из-за смеси.
- Применима обработка со стабильным качеством, так как заготовка обязательно будет перемещаться в следующую емкость с постоянной скоростью.

Спецификация

Размер	12327(Ш)×3850(Г)×3895(В)мм (Оборудование)
Заготовка	Металлическая фурнитура сложной формы
Размер работы	Основной размер: 150×150 мм и меньше Основной вес: 1 кг/шт. и ниже
Емкость / партия	Максимум. объем: макс. 40 л Максимум. вес: макс. 50 кг
Время обработки	100 секунд на партию (стандарт)
Пистолет	Ф11×8-мульти зигзагообразный пистолет
Источник питания	200 В переменного тока, 50/60 Гц, 3 фазы
Потребляемая мощность	Около 34 кВт (общая номинальная полная мощность всего оборудования)
Давление подачи воздуха	0,5 МПа-0,7 МПа
Расход воздуха	12,5 м³/мин (NTP при заданном давлении дутья 0,4 МПа)
Водоснабжение	1,3 м³/ч (нормальный)
Давление пара	0,5 МПа-0,7 МПа
Расход пара	400 кг/ч (NTP при заданном давлении дутья 0,4 МПа)

ВЫХЛОП

Взрыв : 12м³/мин ×2

Фосфат: 15 м³/мин

Сухой: 15 м³/мин

Трансфер : 12м³/мин

Вариант

Питатель, Разгрузчик, Блок автоматической подачи абразива,
Блок регенерации доменного шлама, Блок утилизации
фосфатного шлама.

Связанные страницы

Сопутствующие товары



[ИЛБ-604](#)
Автоматическое оборудование,
способное выполнять
полноповерхностную обработку
деталей сложной формы, подвешенных
на подвесе



[МСБ-С5](#)
Влажно-струйная
камера, которая
обрабатывает
заготовки во
вращающемся
барабане для
мелкосерийного
производства с
большим
количеством
компонентов.



[Удивительная базовая обработка \(WBE\), которая прочно скрепляет металлические детали и резину](#)