

Roboterexplosion

[Nassstrahlbearbeitung](#) Zelle mit einem 6-Achs-Knickarmroboter zum Testen



Ausgestattet mit einem 6-Achs-Knickarmroboter und einem servogesteuerten Rundtisch

Nassstrahl-Bearbeitungszelle mit 6-Achs-Knickarmroboter und servogesteuertem Rundtisch. Kompatibel mit einer Vielzahl von Tests mit einer Kombination aus einem 6-Achsen-Knickarmroboter und einem Drehtisch. Geeignet für den Feinunterricht und kann die Details dreidimensionaler Formen vollständig verarbeiten.

Spez

Größe	1100 (B) × 1500 (T) × 1905 (H) mm
Werkstück	Platten, Bleche, dreidimensionale Formen
Arbeitsgröße	400 (B) × 400 (T) × 300 (H) mm max. Gewicht: max. 20 kg
Pistole	System: 6-Achs-Roboter Arbeitsgeschwindigkeit: 1 bis 200 mm/s
Stromversorgung	AC200V, 50/60Hz, 3 Phasen
Energieverbrauch	Etwa 7 kW (Gesamtnennscheinleistung aller Geräte)
Luftversorgungsdruck	0,5MPa-0,7MPa
Luftverbrauch	3,0 m ³ /min (NTP bei 0,25 MPa voreingestelltem Blasluftdruck)