

BL-740-TH

Trommel-Nassstrahl- und Konversionsbeschichtungsanlage



[Großhandel mit Nassstrahlgeräten](#) Ein System zur automatischen Verarbeitung von ReiniPistoleg, Oberflächenaufrauung und Konversionsbeschichtung

Trommeltrommel-Nassstrahl- und Phosphat-Umwandlungsbeschichtungsanlage mit großer Verarbeitungskapazität, da sie über eine Trommeltrommel für die kontinuierliche automatische Verarbeitung von Entfettung, Reinigung, Aufrauung und Umwandlungsbeschichtung auf Metallbeschläge verfügt. Es eignet sich für komplex geformte Werkstücke wie zylindrisch geformte Buchsen und Halterungen usw. oder blechförmige Werkstücke wie Metallbeschläge für Scheibenbremsen.

Merkmale

- Am Strahlteil wird ein Taumelfass verwendet, wodurch eine vollständige Behandlung von Metallbeschlägen mit effektivem Rühren möglich ist.
- Ein ganzer Prozesswerkstück auf verschiedenen Formen, wie z. B. komplexe, zylindrische und Plankenformen sind anwendbar.
- Ein einzigartiger Trommelantrieb wird für eine Metallfitting-Übertragungsmethode im Behandlungsflüssigkeitstank angewendet und kann eine Verschlechterung der Flüssigkeit aufgrund einer Mischung verhindern.
- Eine Verarbeitung mit stabiler Qualität ist anwendbar, da das Werkstück sicher mit einer konstanten Geschwindigkeit zum nächsten Tank bewegt wird.

Spez

Größe	12327 (B) × 3850 (T) × 3895 (H) mm (Ausrüstung)
Werkstück	Komplex geformte Metallbeschläge
Arbeitsgröße	Grundgröße: 150 × 150 mm und darunter Grundgewicht: 1 kg / Stück und darunter
Kapazität / Charge	max. Volumen: max.40L max. Gewicht: max.50kg
Verarbeitungszeit	100s pro Charge (Standard)
Gun	Φ11 × 8-Multi-Zickzack-Pistole
Stromversorgung	AC200V, 50/60Hz, 3 Phasen
Energieverbrauch	Etwa 34 kW (Gesamtnennscheinleistung aller Geräte)
Luftversorgungsdruck	0,5MPa-0,7MPa
Luftverbrauch	12,5 m ³ /Mindestdestdestdestdestdestdestdestdestdest (NTP bei 0,4 MPa voreingestelltem Blasluftdruck)
Wasserversorgung	1,3 m ³ /h (Normal)
Dampfdruck	0,5MPa-0,7MPa
Dampfverbrauch	400 kg/h (NTP bei 0,4 MPa voreingestelltem Blasluftdruck)

Auspuff

Explosion: $12\text{m}^3/\text{min} \times 2$
Phosphat: $15\text{m}^3/\text{min}$
Trocken: $15\text{m}^3/\text{min}$
Übertragung: $12\text{m}^3/\text{min}$

Möglichkeit

Beschicker, Entlader, automatische Schleifmittelversorgungseinheit,
Strahlschlamm-Rückgewinnungseinheit, Phosphatschlamm-
Rückgewinnungseinheit.

Verwandte Seiten

Verwandte Produkte



ILB-604
Automatische Ausrüstung zur
vollständigen Bearbeitung von komplex
geformten Teilen, die an einem Aufhänger
aufgehängt sind



MSB-55
Nassstrahlzelle, die Werkstücke
in der rotierenden Trommel für
die High-Mix-Low-Volume-
Produktion bearbeitet



Erstaunliche Basisbehandlung (WBP), die
Metallteile und Gummi fest verbindet